|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 项目名称 | 建设地点 | 建设单位 | 环境影响评价机构 | 项目概况 | 主要环境影响及预防或者减轻不良环境影响的对策和措施 | 公众参与情况 |
| 1 | 光大国际滕州环保能源发电二期项目 | 滕州市城区东南方向木石镇独后村向阳山山坳 | 光大环保能源（滕州）有限公司 | 山东省环境保护科学研究设计院有限公司 | 该项目为扩建，位于现有工程厂区内。项目主要建设1台处理能力为400t/d机械炉排炉焚烧炉，1台9MW凝汽式汽轮机+1台9MW发电机，同步配套建设烟气处理系统及渗滤液收集等系统。部分设施依托现有工程。项目服务年限为24年。 | 1. 废气：焚烧烟气采用“SNCR系统+旋转喷雾脱酸塔+消石灰干粉喷射+活性炭喷射吸附+布袋除尘器”方法组合进行烟气净化后通过内径为1.7m、高为100m 的烟囱排放。项目年排放烟尘9.52t/a，HCl 19.04t/a，SO2 63.46t/a，NOx 126.91t/a，氟化氢0.63t/a，汞0.00087t/a，镉0.00054 t/a，Ti 0.000013 t/a，Pb0.0018 t/a，Cu0.0022t/a，Co 0.000013t/a，Ni 0.0034 t/a，As 0.0050t/a，Mn 0.0149 t/a，Sb 0.0023t/a，Cr 0.0054 t/a，二噁英类污染物0.034TEQ g/a。

严格实施恶臭气体的无组织排放治理，本期工程与一期工程共用垃圾储坑，无组织排放情况不会增加污染物排放量。污水处理站采用密闭处理，正常工况下污水处理站恶臭气体送焚烧车间垃圾贮坑，垃圾贮坑上部侧方设置焚烧炉一次风机筛网式吸风口，恶臭气体由风机引致焚烧炉作为助燃空气使用；焚烧炉停炉检修时，恶臭气体通过活性炭吸附除臭装置净化处理后通过主厂房顶排气筒排放。 2、废水：生活污水进入现有工程生活污水处理站，含盐废水进入厂区工业废水处理站处理，渗滤液排至厂区渗滤液处理站，渗滤液处理站扩建规模日处理废水250t，采用“预处理+ IOC厌氧反应器+A/O生化处理系统+UF超滤膜+NF纳滤膜+RO（+DTRO）反渗透膜”工艺。处理达到《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB/T19923-2005 ）、《城市污水再生利用 城市杂用水水质》（ GB/T18920-2002）中的标准要求后全部厂区回用，不外排。    在采取严格的防渗、防腐、防泄漏措施后，项目对周围环境的影响在可接受水平。3、固体废物：焚烧飞灰厂内稳定化处理，经鉴定满足《生活垃圾填埋场污染控制标准》（GB16889-2008）后方进入滕州市生活垃圾卫生填埋场处置；废反渗透膜、废布袋、废润滑油、废油漆油漆桶委托有资质单位处置。废活性炭、污水处理站污泥经干化后与生活垃圾全部回焚烧炉焚烧。炉渣外售综合利用。4、噪声：噪声源主要包括焚烧炉、余热锅炉、各类风机、空压机、水泵等，通过优化厂区平面布置，选用低噪声设备，对主要噪声源采取隔声、消声、减振等降噪措施。厂界噪声须满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348- 2008)2类标准要求。5、环境风险：项目防护距离内无村庄、学校等敏感点，满足环境防护距离的要求。通过落实各种风险防范措施，环境风险可防可控。 | 采取网站公示、公告张贴、报纸刊登等方式开展公众参与工作。 |