|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 项目名称 | 建设地点 | 建设单位 | 环境影响评价机构 | 项目  概况 | 主要环境影响及预防或者减轻不良环境影响的对策和措施 | 公众参与情况 |
| 1 | 8万吨/年苯甲酸及其系列产品、2万吨/年丙酸盐系列产品、2万吨/年乙酸盐系列产品、2万吨/年乳酸盐及干贝素系列产品项目 | 滕州市木石镇鲁南高科技化工园区内 | 滕州市腾龙食品科技发展有限公司 | 枣庄市环境保护科学研究所有限公司 | 拟建设8 万吨/年苯甲酸及其系列产品、2 万吨/年丙酸盐系列产品、2万吨/年乙酸盐系列产品、2万吨/年乳酸盐及干贝素系列产品项目，占地面积46000m2(约69亩)，总投资42690.54万元，其中环保投资1032万元。 | 1. 废气：苯甲酸生产时氧化废气由3级冷凝+3级活性炭吸附，有机废气采用32%氢氧化钠溶液吸收喷淋，固态苯甲酸切片产生粉尘由2级旋风除尘后碱液喷淋，产品粉碎过程产生含尘废气通过布袋除尘净化。燃气锅炉采用清洁能源天然气，污染物排放量较少。项目排放最终废气污染物为SO2 1.76t/a、NOx 9.89t/a、颗粒物3.59t/a、VOCs 5.20t/a。   项目在无组织废气治理方面应加强维护管理，严格控制跑冒滴漏。均采用内浮顶罐储存有机原料，有效降低大小呼吸的排放。  2、废水：污水进行分质处理，工艺废水采用三效蒸发处理后进入厂区污水站处理，烘干工序冷凝废水大部分回用后剩余部分进入厂区污水站处理，其他含盐水、冲洗水及生活污水进入厂区污水站处理，项目废水经厂区污水站处理后排入园区污水厂进一步处理。最终排入小沂河的污染物量为COD 2.82 t/a、氨氮0.09t/a。   厂区进行严格的分区防渗处理，避免跑、冒、滴、漏，有效防止对地下水的污染。  3、固体废物：生活垃圾及物料压滤、过滤工序的杂质、空气净化杂质、废气包装物、污水站污泥作为一般固废定期交环卫部门清运。其中,污水站污泥应先进行浸出毒性实验，若为危险废物按照危险废物处置。尾气吸附工序及苯甲酸钠脱色产生的废活性炭和废导热油作为危险废物委托有资质单位处置。  4、噪声：噪声源主要由水泵、风机、空压机、离心机、粉碎机、干燥机等组成。对各噪声源采取措施后，使厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准。  5、环境风险：通过落实各种风险防范措施，环境风险可防可控。 | 采取网站公示、公告张贴、报纸刊登等方式开展公众参与工作。 |