

山东东联水泥股份有限公司

水泥行业超低排放

评估监测报告



建设单位：山东东联水泥股份有限公司

评估单位：山东奥维诺检测技术有限公司

二〇二三年十二月



目 录

1.企业基本情况	1
2.环保管理情况	4
2.1环保手续审批情况	4
2.2排污许可证制度执行情况	4
2.3环保管理体系健全	5
2.4企业信用情况	5
3.超低排放改造情况概述	7
3.1总体改造及投资情况	7
3.2超低排放改造总体工作情况	7
3.3有组织排放	8
3.4无组织排放	9
3.5清洁方式运输	13
3.6监测监控及环境管理能力	13
4.超低排放评估结论	16
5.后续提升改造计划及工作重点	16

1.企业基本情况

枣庄市东联水泥有限公司成立于2007年5月，位于枣庄市山亭区西集镇河南村驻地，法定代表人李振，注册资本壹仟万元整。经营范围包括水泥熟料粉磨；水泥、脱硫粉剂（重钙粉、轻钙粉）、矿粉、电渣、脱硫石膏、粉煤灰、矿用机械设备及配件销售。该企业现有1台 $\phi 4.2\text{m} \times 13\text{m}$ 球磨机，产能为年产120万吨水泥。自2023年开始，按照省、市超低排放改造要求，总投资约430万元，对水泥生产线污染防治措施进行提升改造。



图1-1厂区地理位置图

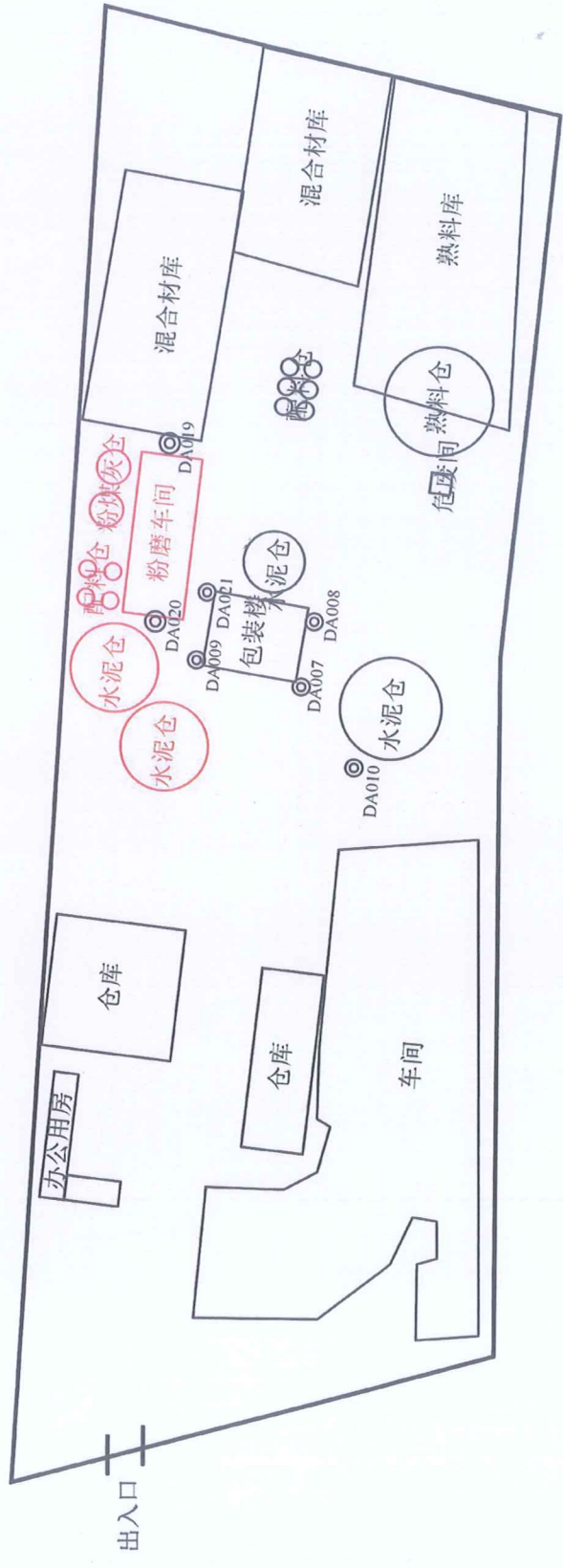


图1-2厂区平面布置图（评估范围）

表1-1主要生产装备及其产能一览表

序号	主要生产单元名称	主要工艺名称(1)	生产设施名称(2)	生产设施编号	设施参数(3)		
					参数名称	设计值	计量单位
1	水泥粉磨	输送系统	斗提	MF0011	输送能力	100	t/h
			斗提	MF0012	输送能力	100	t/h
			斗提	MF0013	输送能力	100	t/h
			斗提	MF0014	输送能力	100	t/h
			斗提	MF0015	输送能力	100	t/h
			斗提	MF0016	输送能力	100	t/h
			斗提	MF0017	输送能力	100	t/h
			斗提	MF0018	输送能力	100	t/h
			输送皮带	MF0019	输送能力	300	t/h
			输送皮带	MF0020	输送能力	140	t/h
2	水泥粉磨	贮存系统	粉煤灰库	MF0021	容积	10000	m ³
			混合材仓	MF0022	容积	1200	m ³
			混合材仓	MF0037	容积	1200	m ³
			其他混合材堆场	MF0023	储量	10000	t
			熟料库	MF0025	容积	1200	m ³
			熟料库	MF0026	容积	1200	m ³
			水泥库	MF0029	容积	10000	m ³
			水泥库	MF0030	容积	10000	m ³
			水泥库	MF0031	容积	10000	m ³
水泥库	MF0032	容积	2500	m ³			
3	水泥粉磨	水泥包装系统	包装机	MF0007	台时产量	100	t/h
			包装机	MF0008	台时产量	100	t/h
			包装机	MF0009	台时产量	100	t/h
			包装机	MF0035	台时产量	100	t/h
			散装机	MF0010	散装能力	100	t/h
4	水泥粉磨	干混砂浆生产	原料存储圆仓	MF0033	原料存储仓	120	吨
			原料存储圆仓	MF0034	原料存储仓	120	吨
5	水泥粉磨	水泥粉磨系统	V型选粉机	MF0036	通过量	100	t/h
			辊压机	MF0001	筒体长度	1.5	m
					通过量	100	t/h
			球磨机	MF0003	筒体长度	13	m
					筒体内径	4.2	m
选粉机	MF0005	通过量	100	t/h			

2.环保管理情况

2.1环保手续审批情况

公司现有项目为《球磨机环保节能降耗技术改造项目》，该项目于2023年4月24日取得枣庄市生态环境局的审批意见，审批文号为：枣环许可字（2023）28号，项目已建设完成，正在组织验收。主要将厂区内现有2台 $\phi 3.2\text{m} \times 13\text{m}$ 球磨机置换成1台 $\phi 4.2\text{m} \times 13\text{m}$ 球磨机，现2台 $\phi 3.2\text{m} \times 13\text{m}$ 球磨机已于2022年12月拆除，1台 $\phi 4.2\text{m} \times 13\text{m}$ 球磨机已安装完毕。设计产能与原产能一致，为年产120万吨水泥，年生产300天。

2.2排污许可证制度执行情况

山东东联水泥股份有限公司排污许可证于2017年10月31日初次申领，于2020年10月22日进行延续；于2018年12月29日、2020年06月23日、2020年06月28日、2020年10月10日、2022年01月13日、2022年04月02日、2023年08月28日进行相关信息排污许可证变更。许可证编号：9137040666196734XX001P。



许可证编号	业务类型	版本	办结日期	有效期限
-------	------	----	------	------

9137040666196734XX001P	申领	1	2017-10-31	2017-11-01至2020-10-31
9137040666196734XX001P	变更	2	2018-12-29	2017-11-01至2020-10-31
9137040666196734XX001P	变更	3	2020-06-23	2017-11-01至2020-10-31
9137040666196734XX001P	变更	4	2020-06-28	2017-11-01至2020-10-31
9137040666196734XX001P	变更	5	2020-10-10	2017-11-01至2020-10-31
9137040666196734XX001P	延续	6	2020-10-22	2020-11-01至2025-10-31
9137040666196734XX001P	审批部门变更	7	2022-01-13	2020-11-01至2025-10-31
9137040666196734XX001P	变更	8	2022-04-02	2020-11-01至2025-10-31
9137040666196734XX001P	审批部门变更	9	2023-08-28	2020-11-01至2025-10-31

山东东联水泥股份有限公司在取得排污许可证后，严格按照《排污许可证申请与核发技术规范总则》、《环境管理台账与排污许可证执行报告技术规范（试行）》等要求进行监测和环境管理台账的记录，并在“全国排污许可证管理信息平台（<http://permit.mee.gov.cn/cas/login>）”定期提交执行报告，排污许可执行情况总体良好，符合相关排污许可管理办法要求。

2.3环保管理体系健全

为推进环保管理规范运行，山东东联水泥股份有限公司制定了环保管理规章制度，现有“废气治理设施运行管理规程”“废气治理设施运行管理制度”“环保管理手册”“环保管理制度”等环保管理制度，并根据实际情况不断修订、完善，使环保管理制度化、规范化。

2.4企业信用情况

山东东联水泥股份有限公司严格遵守环境保护相关法规，重视环保工作，具备健全的环境保护管理体系。东联水泥近三年内未发生重大质量、环保、安全等违法行为被国家有关部门通报或处罚情况，根据国家企业信用信息公示系统查询结果，山东东联水泥股份有限公司未被列入失信企业名单，未发生较大及以上环境突发事件。



信用信息

统一社会信用代码

站内文章

山东东联水泥股份有限公司

搜索

- 首页
- 信用动态
- 政策法规
- 信息公示
- 信用服务
- 信用研究
- 诚信文化
- 信用承诺
- 信息+
- 联合奖惩
- 个人信用
- 行业信用
- 城市信用
- 网站导航

山东东联水泥股份有限公司 存续 守信激励对象

统一社会信用代码: 9137040666196734XX

1.如认为所展示信息存在错误、遗漏、公开期限不符合规定以及其他侵犯信息主体合法权益的,可按信用信息异议申诉指南提出异议申诉;如需对相关行政处罚信息进行信用修复,可按行政处罚信用信息信用修复流程指引提出信用修复申请。

2.本查询结果仅依现有数据展示相关信息,供社会参考使用,使用相关信息的单位和个人应对信息使用行为的合法性负责。

重要提示:

3.“信用中国”网站公示信息与认定单位公示信息不一致的,以认定单位相关系统公示信息为准。

4.因篇幅有限,单类数据仅按更新程度展示前10000条信息。

异议申诉

下载信用信息报告

基础信息

法定代表人/负责人/ 执行事务合伙人	李玉真	企业类型	股份有限公司(非上市、自然人投资或控股)
成立日期	2007-05-16	住所	枣庄市山亭区西集镇河南村驻地

- 行政管理 10
- 诚实守信 6
- 严重失信 0
- 经营异常 0
- 信用承诺 0
- 信用评价 0
- 司法判决 0
- 其他 0

3.超低排放改造情况概述

3.1总体改造及投资情况

山东东联水泥股份有限公司投产即执行水泥行业排放标准，各项环境治理设施的选型、设计、施工建设均具有良好的基础。2022年6月山东省生态环境厅发布了《山东省水泥行业超低排放改造实施方案》（鲁环发[2022]8号），山东东联水泥股份有限公司按照超低排放改造要求，继续对生产设备及环保治理设施进行提升改造。对有组织排放、无组织排放、清洁运输、监测监控四个方面进行改造，共计投资约430万元。

表3-1超低排放投资情况表

超低排放投资情况表					
序号	主体工程改造内容		改造完成时间	投资金额(万元)	备注
1	有组织超低排放改造	采样平台及采样口规范化设置	2023.6	2.5	/
		布袋更换、除尘器维修	2023.3	20	/
2	无组织超低排放改造	料棚密封	2023.8	300	/
		运输皮带密闭	2023.5	10	/
		自动门	2023.1	8	/
3	清洁运输超低排放改造	门禁和视频监控	2023.1	6.5	/
		洒水清扫车	2023.3	10	/
4	监测监控系统改造	一体化无组织管控平台	2023.8	23	/
		TSP浓度监测仪	2023.9	5	/
		空气质量微站	2023.9	4	/
		厂界颗粒物自动监测站	2023.9	12	/
		高清视频监控设施	2023.7	3	/
		CEMS	2023.11	13	/
5	技术服务及监测	技术评估和超低排放监测	2023.11	13	/
合计				430	/

3.2超低排放改造总体工作情况

2023年11月，山东东联水泥股份有限公司委托山东奥维诺检测技术有限公司对企业的有组织排放、无组织排放、清洁运输、环境管理水平等进行全面梳理与评估，提出存在问题和整改建议，并制定超低排放问题整改清单和预评估报告，指导企业有序

开展超低排放各项改造实施工作。2023年11月超低排放整改基本完成，经过一个多月稳定运行后，2023年12月，山东东联水泥股份有限公司委托山东奥维诺检测技术有限公司对有组织排放口开展评估监测。

评估监测完成后组织专家及技术人员对山东东联水泥股份有限公司现场进行全方位的超低排放改造现场核查评估，包括有组织排放改造和监测数据达标性符合性、无组织排放控制措施及整改建议、清洁运输符合性、CEMS与DCS建设符合性。最终编制形成《山东东联水泥股份有限公司超低排放改造实施评估监测报告》。于2023年12月29日组织3名专家成立专家组开展评估验收，经资料查验及现场评估，专家组成员一致认为山东东联水泥股份有限公司基本满足超低排放改造要求。

3.3有组织排放

3.3.1有组织废气排放口情况

山东东联水泥股份有限公司本次评估范围共涉及有组织排放口9个，涵盖了物料堆存及输送产生的含尘废气，水泥磨等生产过程中的含尘废气，水泥散装、包装等发运过程中含尘废气，各含尘废气经过布袋除尘后通过排气筒排放。有组织排放源清单完整全面，废气处理设施工艺符合超低改造要求。

3.3.2环保设施配置情况

山东东联水泥股份有限公司各生产工序均设置了高效袋式除尘器，水泥磨、包装、装车等工段除尘器均采用覆膜滤料布袋。所有工序废气的排放均通过废气治理设施处理后达标排放。



布袋除尘器

图3-1主要污染治理设施照片

3.3.3 采样点位、梯架、采样平台和排污口管理规范性

经现场核查，各排气筒采样点位、采样孔、采样平台及规范化设置符合《固定污染源烟气（SO₂、NO_x、颗粒物）排放连续监测技术规范》（HJ75-2017）、《固定污染源烟气（SO₂、NO_x、颗粒物）排放连续监测系统技术要求及检测方法》（HJ76-2017）、《固定污染源废气监测点位设置技术规范》（DB37/T3535-2019）等相关技术文件要求。

3.3.4 CEMS安装、联网和站房管理规范性核查

山东东联水泥股份有限公司已在水泥磨磨尾重点排污口安装了烟气排放自动监控设施（CEMS）。经现场核查CEMS量程漂移与校准记录、日常巡检记录、示值误差记录以及CEMS调试报告、验收报告等，符合《实施方案》要求。

3.3.5 有组织排放指标限值符合性（包括CEMS比对）核查

9个排气筒有组织监测排放结果符合本次超低排放要求。

3.3.6 自行监测符合性核查

按照《排污许可申请与核发技术规范 水泥工业》（HJ847—2017）、《排污单位自行监测技术指南 水泥工业》（HJ848—2017）的要求开展自行监测，根据排污许可证要求定期上报执行报告，自行监测核查结果显示，各点位监测因子、频次、采样方法及监测结果等符合相关技术规范要求。

3.4 无组织排放

山东东联水泥股份有限公司从物料储存、物料输送、生产工艺等方面梳理无组织排放源清单，共梳理无组织排放源16项，其中生产过程无组织排放源6个、物料储存设施无组织源4个、物料输送无组织排放源6个。

3.4.1 物料储存、输送

熟料、炉渣、脱硫石膏等物料采用封闭式原料仓库储存，粉煤灰等粉状物料通过密闭式料仓储存，原料仓库已设置喷淋等抑尘设施，装包线进出口已安装自动门，无车辆进出时及时关闭。

厂区大门处设置洗车机一台，洗车机具备自动感应式车轮和车身清洗功能，洗车台喷水高度1.5米，喷水压力设计为0.5MPa，清洗时长60s-90s，两侧均设有挡板，

前方设置拦车杆，确保洗车时间。经现场核查，洗车台车轮冲洗效果较好，出口地面较洁净。



车辆洗车平台

图3-2储存环节治理设施运行情况

熟料、炉渣、脱硫石膏等物料采用密闭式斜槽、斗提输送，粉煤灰等粉状物料采用封闭皮带输送，物料输送各转运点、落料点等易产尘点均配备袋式除尘设施，经现场核查，皮带通廊内部、落料点及周边无明显积尘。



输送皮带密闭

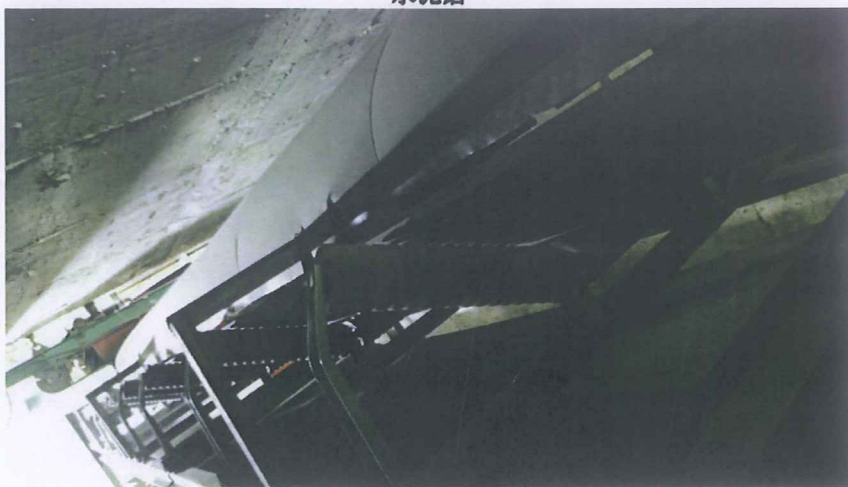
图3-3输送环节现场情况

3.4.2生产工艺控制措施

水泥磨在密闭状态下运行，水泥磨车间整体封闭，运行状态良好，散装水泥采用密闭罐车运输，散装卸料口采用带抽风卸料装置并配套除尘器，卸料期间同步运行。包装车间全封闭，袋装水泥发运车间封闭运行，均设置集中通风系统，出入口配备感应式自动门。



水泥磨



水泥袋装车间

图3-4生产工艺环节现场情况

3.4.3无组织排放指标限值符合性核查

根据无组织排放监测结果，无组织废气均满足《建材工业大气污染物排放标准》（DB37/2373—2018）及《实施方案》限值要求

3.4.4道路、厂区及周边环境

经现场评估，厂区物料无露天堆放，车间外部、厂区道路、厂区外围周边道路无明显积尘。生产设施及管线定期清理，做到物见本色。厂区已配备洒水车，环保清洁，能够记录环保清洁车辆历史工作情况。



厂区道路



洒水车

图3-5道路、厂区及周边环境情况

3.5 清洁方式运输

3.5.1 进出厂大宗物料及产品运输车辆管控

山东东联水泥股份有限公司原辅材料及产品主要为：熟料、炉渣、脱硫石膏、粉煤灰、水泥等，其中熟料通过密闭的提升机运输到熟料库，粉煤灰采用密闭罐车，脱硫石膏、炉渣通过封闭的运输皮带运输到混合材库，散装水泥采用密闭罐车运输，运输车辆全部采用新能源或国六排放标准车辆。

3.5.2 非道路移动机械排放阶段情况

厂区内无运输车辆，现有装载机1台、洒水车1台，非道路移动机械均能够达到国三排放标准，均在当地生态环境部门备案，满足《实施方案》要求。

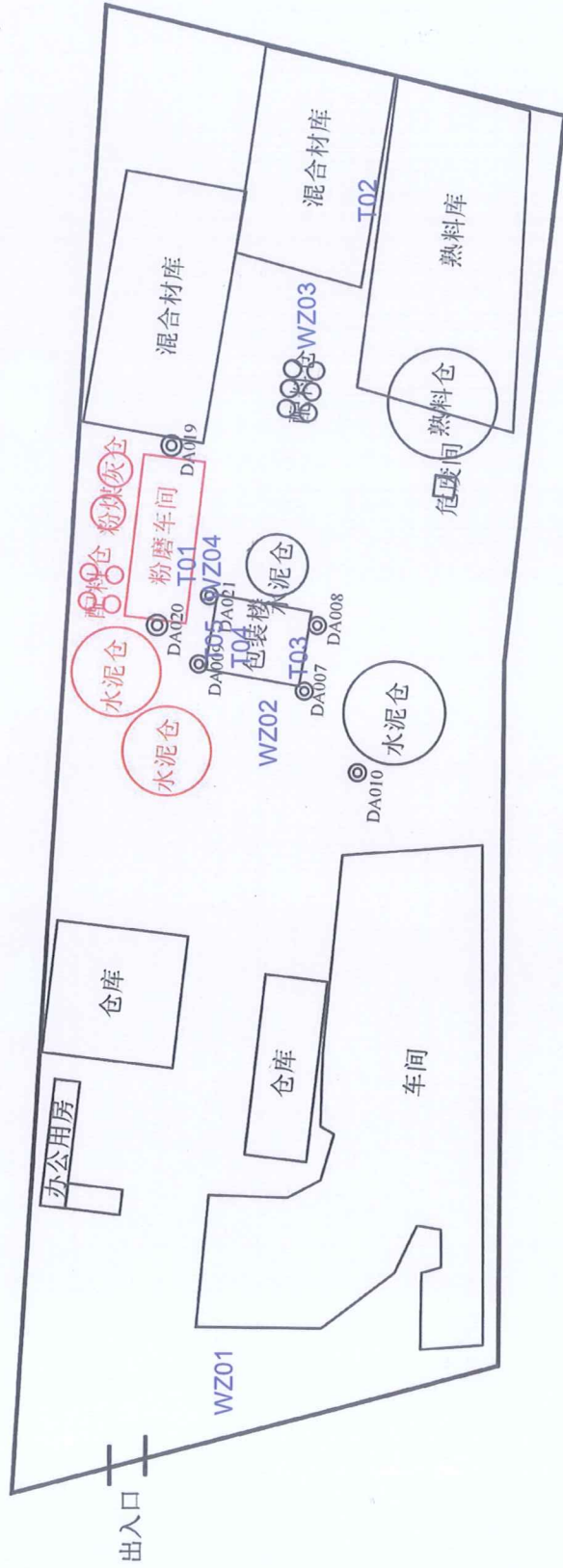
3.5.3 门禁和视频监控系统符合性分析

山东东联水泥股份有限公司已设置了门禁系统和视频监控系统，监控运输车辆进出厂区情况，门禁电子台账具备记录运输车辆的进出入厂时间、照片、完整车牌号、注册日期、车辆识别代号（VIN）、发动机号码、排放阶段、运输货物名称、行驶证、环保信息随车清单等参数的能力，记录至少储存一年，视频监控数据已具备保存6个月以上的能力。门禁系统及视频监控系统同步接入一体化管控平台，满足《实施方案》要求。

3.6 监测监控及环境管理能力

3.6.1 空气微站、TSP、厂界设备布设点位及规范性

建设环境空气质量颗粒物自动监测装置3套，位于厂区西南角大门、厂区中（编织袋库房）旁边、公司西侧主路西变电所处；建设空气质量监测微站1套，位于厂区西南角磨机门口；建设TSP浓度检测仪5套，主要位于生产工艺和物料运输环节主要产尘点密闭罩、收尘罩等无组织排放控制周边。各点位布设合理，各监测监控设施运行良好，满足《实施方案》要求。



3.6.2视频监控点位布设及规范性核查

厂内安装5台无组织点位高清视频监控设施，涵盖了袋装水泥、水泥发运、水泥磨房等，能够保存半年以上历史数据，满足《实施方案》要求。

3.6.3DCS配备情况核查

东联水泥磨已建设DCS系统，DCS历史数据保存时间一年以上。目前DCS系统能够具体记录企业环保设施运行及相关生产过程主要参数，水泥磨DCS系统可记录磨机电流、布袋除尘压差、风机电流等参数查询各除尘所有运行参数，历史数据可保存一年以上，符合《实施方案》的相关要求。

3.6.4无组织管控平台功能及运行情况

山东东联水泥股份有限公司建设了一套无组织管控平台，包括管控平台首页展示模块、无组织治理模块、无组织监测模块、有组织治理模块、有组织监测模块、生产工艺监控模块、清洁运输模块、无组织排放源清单管理模块、数据分析与统计子系统、无组织排放源管理子系统等。

本次现场评估对无组织管控平台功能及运行情况进行了核查，平台能够记录主要生产设施及环保设施运行状况、收尘、抑尘、清洗等运行数据，视频监控数据、TSP监测仪、空气质量微站等监测数据以及门禁系统电子台账等，平台功能完善，运行状况良好，满足《实施方案》要求。

4.超低排放评估结论

经资料核查及现场评估，《山东东联水泥股份有限公司超低排放评估监测报告》较完整、客观、详实，有组织、无组织、清洁运输、监测监控、环境管理水平满足水泥企业全面超低排放要求，总体符合《山东省水泥行业超低排放改造实施方案》（鲁环发[2022]8号）技术要求。

5.后续提升改造计划及工作重点

根据山东省生态环境厅等八部门联合下发的超低排放实施方案中的具体要求公司持续做好有组织排放、无组织管控、清洁运输、监测监控等全方位管控要求：

1、加强每台除尘器的运行管理，由专人负责，定期维护保养，确保生产各道工序废气治理设施达标排放。不断学习引进先进技术，提升治污技能。

2、加强无组织排放控制管理，有针对性的对皮带封闭、物料存放、道路清洁、料棚的使用等易产尘环节，制定严格管理制度，确保无粉尘外逸。

3、加强清洁运输车辆管理，对门禁监控系统不断更新升级，确保进厂车辆100%达到清洁运输要求。

4、经常组织有关人员走出去，到环保绩效评级较高的企业学习交流，完善环保规章制度，教育公司员工进一步认识环保的重要性，把维护全厂现场环境成为每个员工的自觉行动，真正做到思想上和行动上的改变。